

# KS표시 인증 심사기준

해당규격번호      KS    F      3123

---

해당규격명      플로어링 블록

---

제정년월일      1979 년   12 월   24 일

---

개정년월일      1999 년   07 월   09 일

---

기   술   표   준   원

# I. 표준화 일반 : 산업표준화법 참조

## II. 자재의 관리

| 심사사항<br>검사항목                                                                                                                                                                                                               | 구 비 요 건     |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                            | 검 사 항 목     | 자재 품질기준                                            | 검 사 방 법                                                  | 이행 사항                                                                               |
| 1. 원목                                                                                                                                                                                                                      | 1) 종류       | 자재의 품질기준은 생산제품의 품질이 규격 수준 이상으로 유지될 수 있도록 규정하여야 한다. | 자재의 검사방법은 제품의 품질이 규격 수준 이상으로 유지될 수 있도록 품질 관리기법 적용하여야 한다. | 사내표준에 의하여 자재를 인수할 때의 품질을 (이하이표에 "인수검사"라 한다) 및 자재관리를 하고, 자재 활용을 관리하는 것을 가용하고 있어야 한다. |
| 2. 플로어링보드                                                                                                                                                                                                                  | 2) 겉모양      |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | 3) 치수       |                                                    |                                                          |                                                                                     |
| 3. 접착철물                                                                                                                                                                                                                    | 1) 겉모양      |                                                    |                                                          |                                                                                     |
| 4. 접착제                                                                                                                                                                                                                     | 1) 성분       |                                                    |                                                          |                                                                                     |
| 5. 방부제                                                                                                                                                                                                                     | 1) 크롬       |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | 2) 동        |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | 3) 비소       |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | 4) IPBC     |                                                    |                                                          |                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                            | 5) 클로로피리 호스 |                                                    |                                                          |                                                                                     |
| <p>비고 : 1. 규격표시제품은 인수검사를 생략할 수 있다.</p> <p>2. 양질의 자재라고 인정될 때에는 공급하는 업체의 시험성적서로 인수검사를 갈음할 수 있다.</p> <p>3. 부품을 자체에서 제조하는 경우에는 인수검사를 공정관리로 갈음할 수 있다.</p> <p>4. 제품의 종류, 공정의 특수성 및 제조기술의 개발로 자재를 대체 또는 생략하거나 검사항목을 증감할 수 있다.</p> |             |                                                    |                                                          |                                                                                     |

### Ⅲ. 공정관리

| 심사사항<br>검사항목                                                                                                                                                                 | 구 비 요 건                    |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                                                                              | 검사또는<br>관리항목               | 검사또는<br>공정관리방법                                                                                   | 이행 사항                                                                                 | 제조작업표준                                                                         |
| 1. 조목                                                                                                                                                                        | <검사항목><br>1) 겉모양           | 제품의 품질이<br>규격수준 이상<br>으로 유지될 수<br>있도록 관리기<br>법을 적용하여<br>중간검사 또는<br>공정관리 방법<br>을 규정하고 있<br>어야 한다. | 사내표준에<br>따라 검사,관<br>리를 실시하여<br>그 기록을 활<br>용하고,공정관<br>리자가 규정<br>대로 실시할<br>수 있어야<br>한다. | 각공정에 대하여 사<br>용설비,작업방법, 작<br>업조건, 작업상의<br>유의사항 등을규정<br>하고 이에따라 실시<br>하고있어야 한다. |
| 2. 제재                                                                                                                                                                        | <검사항목><br>1) 치수            |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 3. 주약처리                                                                                                                                                                      | <관리항목><br>1) 주입량           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|                                                                                                                                                                              | 2) 약액의구<br>성비              |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 4. 가압                                                                                                                                                                        | <관리항목><br>1) 압력            |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 5. 양생                                                                                                                                                                        | <검사항목><br>1) 침윤도           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 6. 건조                                                                                                                                                                        | <검사항목><br>1) 함수율           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 7. 가공                                                                                                                                                                        | <검사항목><br>1) 겉모양           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|                                                                                                                                                                              | 2) 치수                      |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 8. 방부처리<br>(도포식)                                                                                                                                                             | <검사항목><br>1) 침윤도           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|                                                                                                                                                                              | 2) 흡수량                     |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 9. 접착(접합)                                                                                                                                                                    | <검사항목><br>1) 접착<br>(접합) 상태 |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| 10. 마무리                                                                                                                                                                      | <검사항목><br>1) 겉모양           |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
|                                                                                                                                                                              | 2) 치수                      |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |
| <p>비고 : 1. 제품의 종류나 공정의 특수성 및 제조기술의 개발로 인하여 공정수를<br/>증감 하거나 검사 또는 관리항목을 증감할 수 있다.</p> <p>2. 1항, 3항, 4항, 5항 및 8항의 공정은 외주를 주어도 좋으나, 이때는<br/>외주관리 규정을 정하고 이에 따라 실시하고 있어야 한다.</p> |                            |                                                                                                  |                                                                                       |                                                                                |

#### IV. 제품의 품질관리

| 심사사항<br>검사항목                                                                                                   | 구 비 요 건                                            |                                                          |                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                                                | 제품의품질기준                                            | 검 사 방 법                                                  | 이 행 사 항                                                                                                                                                                                                             |
| 1. 겉모양<br>2. 치수<br>3. 함수율<br>4. 침윤도<br>5. 흡수량                                                                  | 제품의 품질에 대한 사내표준은 규격의 수준 이상이 어야 하고, 구체적으로 규정하여야 한다. | 제품의 검사방법은 제품의 품질이 규격수준이상으로 유지될 수 있도록 관리기법을 적용하여규정하여야 한다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>○제품의 품질에 대한 사 내표준에 따라 검사를 실시하고 그 기록을 공정개선 및 제품의 품질향상에 활용하여야 한다.</li> <li>○사내표준화와 품질경영 체제 전반에 대하여 자체 점검을 실시하여야 한다.</li> <li>○시험검사자가 규격 및 사내표준에 따라 시험검사를 할수 있어야 한다.</li> </ul> |
| 비고 : 1. 중간검사와 겹치는 제품검사 항목은 중간검사로 같음할 수 있다.<br>2. 4항, 5항은 외부의뢰시험성적서로 품질관리를 대신할 수 있다.<br>3. 종류별 해당되는 검사항목만 실시한다. |                                                    |                                                          |                                                                                                                                                                                                                     |

## V. 제조설비의 관리

| 주요설비명                                                                          | 구비요건                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 체인톱<br>2. 대활제재기<br>3. 소재제재기<br>4. 방부처리설비<br>5. 건조설비<br>6. 가공설비<br>7. 마무리설비  | ○ 당해 제품의 생산에 적합한 제조설비를 보유하고 설비의 성능유지를 위한 점검, 보수, 윤활관리 등의 관리규정을 구체적으로 정하여 이에 따라 실시하고 있어야 한다.<br>○ 지정된 설비관리자가 설비관리규정에 의하여 관리할 수 있어야 한다. |
| 비고 : 1. 공정관리 단서규정에 따라 필요하지 않은 설비는 보유하지 않아도 된다.<br>2. 종류별로 해당되는 제조설비만 보유하여도 된다. |                                                                                                                                       |

## VI. 검사설비의 관리

| 주요설비명                                                                                                            | 구비요건                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. 치수 측정 설비<br>2. 함수율 시험설비<br>3. 침윤도 시험 설비<br>4. 흡수량 시험설비                                                        | ○ 해당 규격에 규정되어 있는 품질특성과 자재및 제품을 검사하기 위하여 필요한 시험, 검사설비를 보유하고 설비의 정밀정확도 유지를 위하여 계량 및 측정에 관한 법률 제14조의 규정에 의한 교정검사의 대상이 되는 측정기는 교정검사를 실시하되 사용빈도, 측정기의 특성 등을 감안하여 회사의 실정에 맞는 시험, 검사설비의 관리규정을 정하고 이에 따라 실시하여야 한다.<br>○ 정밀도 및 정확도를 시험, 검사하기 위하여 시험, 검사설비의 설치장소가 적정하고, 시험, 검사설비의 사용상황을 체계적으로 관리하고 있어야 하며, 시험검사설비관리자는 시험, 검사설비의 관리규정에 따라 관리할 수 있어야 한다. |
| 비고 : 1. 3항, 4항의 시험설비는 외부시험설비를 사용하거나, 외부 의뢰시험 성적서로 품질관리를 대신하는 경우 설비를 보유하지 않아도 된다.<br>2. 종류별로 해당되는 검사설비만 보유하여도 된다. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## VII. 제품 시험을 위한 샘플링 방식

| 번 호                        | 검사항목  | 로트의 크기  | 시료의 크기 (n ) | 판 정 기 준 |    | 비 고                              |
|----------------------------|-------|---------|-------------|---------|----|----------------------------------|
|                            |       |         |             | Ac      | Re |                                  |
| 1                          | 겉모양   | 종류별 재고량 | 10          | 0       | 1  | 현장또는 외부시험<br>“<br>외부시험<br>“<br>“ |
| 2                          | 치 수   | “       | 5           | 0       | 1  |                                  |
| 3                          | 함 수   | “       | 5           | 0       | 1  |                                  |
| 4                          | 침 윤 도 | “       | 5           | 0       | 1  |                                  |
| 5                          | 흡 수 량 | “       | 5           | 0       | 1  |                                  |
| 비고 : 종류별로 해당되는 검사항목만 실시한다. |       |         |             |         |    |                                  |

## VIII. 규격표시의 방법

| 상품의 단위 | 표 시 장 소 | 표 시 방 법   | 표 시 내 용                                                                                                                          |
|--------|---------|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 제품마다   | 뒷 면     | 각인 또는 스탬핑 | 1. 규격표시도표 :<br>KS마크 지름 10mm이상<br>2. 규격명 및 규격번호<br>3. 인증번호<br>4. 제조년월일<br>5. 제조자명 또는 그 약호<br>6. 인증기관명<br>7. KS F 3123의 8항<br>표시사항 |

## IX. 제품의 인증구분

| 한국산업규격번호 | 규격명     | 종류 또는 등급                       |
|----------|---------|--------------------------------|
| KSF 3123 | 플로어링 블록 | 종류별 (보통 플로어링 블록, 방부처리 플로어링 블록) |